## Опросный лист для определения потребности Строгальных и профилирующих "4-х сторонных" станков





Дата: 1. Клиент/№ 2. Описание текущей ситуации 3. Размеры 4. Желаемая конфигурация шпинделей продукт(ы)/ заметки: возможно <u>от 4</u> шпинделей размеры продуктов на входе: Д-min - max: \_\_\_\_\_-Ш-min - max: \_\_\_\_\_-\_\_до 9 шпинделей и больше B-min - max: \_\_\_\_\_-\_ □ после пиления или □ строганный тип станка: \_\_\_\_ конфигурации шпинделей: размеры продуктов на выходе: Д-min - max: \_\_\_\_-\_необходимое качество: \_\_\_\_ мм Ш-min - max: \_\_\_\_-\_\_-B-min - max: \_\_\_\_-\_ Ø – п/сечение (мм) □ раскрой / деление в станке Ваш Whatsapp-№ для обмена чертежей: 6. Съем для 5. Качество древесины на входе 7. Производительность разчета мощности шпинделей снизу:\_\_\_\_ пог.м/смена: \_\_\_\_\_ справа:\_\_\_\_ м3/смена: \_\_\_\_\_ слева:\_\_\_\_ Скорость подачи: сверху:\_\_\_\_ Ø \_\_\_\_\_ м/мин max. \_\_\_\_\_м/мин 11. Переоснастка и ее 8. Парода древесины: 9. Влажность в %: 10. Кол-во смен: длительность: □ 8-18 % □ 1 смена/сут кол-во переоснасток/смена: \_\_\_\_ □ 2 смена/сут □ больше чем 18 % □ 3 смена/сут Ø-длительность:\_\_\_\_ □ другое:\_\_\_ часов/смену 13. Система 14. Желаемая дополнительная 12. Загрузка 15. Услуги информация о инструментов □ монтаж и пуско-наладочные работы □ насадная (классическая) □ powerLock □ ручная □ станки для заточки инструмента □ гидроинструмент □ условия поставки (Incoterms) □ автоматизированная □ инструмент кол-во ножей \_ □ бюджет:\_\_\_ Евро □ СТЫК В СТЫК □ делительные/раскройные станки □ собственный заточной □ срок поставки: Обычный строк поставки □ отдельные детали участок □ механизация 3 месяца и болше □ заточка на сервисе □ если надо быстрее, то до какой даты?